

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ҒЫЛЫМ ЖӘНЕ ЖОҒАРЫ БІЛІМ МИНИСТРЛІГІ
«ӘБІЛҚАС САҒЫНОВ АТЫНДАҒЫ ҚАРАҒАНДЫ ТЕХНИКАЛЫҚ УНИВЕРСИТЕТІ» КсАҚ

Халықаралық рецензияланатын ғылыми журналдардағы ғылыми еңбектер тізімі

Үміткердің АЖТ Ракишев Асет Қаригулович

Автордың идентификаторы (болған жағдайда):

Scopus Author ID: 57194831172 (<https://www.scopus.com/authid/detail.uri?authorId=57194831172>)

Web of Science Researcher ID: AAG-4402-2021

ORCID: 0000-0001-9535-4108

№ р/н	Жарияланым- ның атауы	Жарияла- ным түрі (мақала, шолу, т.б.)	Журналдың атауы, жариялау жылы (деректер базалары бойынша), DOI	Журналдың жариялау жылы бойынша Journal Citation Reports (Жорнал Цитэйшэн Репортс) деректері бойынша импакт- факторы және ғылым саласы*	Web of Science Core Collection (Веб оф Сайенс Кор Коллекшн) деректер базасындағы индексі	Журналдың жариялау жылы бойынша Scopus (Скопус) деректері бойынша .CiteScore (СайтСкор) процентілі және ғылым саласы*	Авторлардың АЖТ (үміткердің АЖТ сызу)	Үміткердің ролі (теңавтор, бірінші автор немесе корреспонденция үшін автор)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Recent advances and challenges in hybrid additive manufacturing: Classification, Architectures, and Industrial Applications	Мақала	Journal of Manufacturing and Materials Processing; 2026; https://doi.org/10.3390/jmmp10070223	JIF 2025: 4; Q1 Engineering, Mechanical	Emerging Sources Citation Index (ESCI)	CiteScore 2025: 5.7; Percentile: 75% Mechanical Engineering	Bekbolatov S., Rakishev A. , Jamaludin K.R.	корреспонденция үшін автор

«20 Тамыз» 2026 ж.
Ізденуші

Ғалым хатшы



А. Ракишев

К. Турсынгалиева

1	2	3	4	5	6	7	8	9
2	Performance analysis of resin-infilled, additive manufacturing (3D printed), polymer structures, using gyroid pattern infill	Мақала	Acta Polytechnica Hungarica; 2026; DOI: 10.12700/APH.23.2.2026.2.15	JIF 2025: 2.2; Q2 Engineering, Multidisciplinary	Science Citation Index Expanded (SCIE)	CiteScore 2025:5.7; Percentile: 79% General Engineering	<u>Rakishev A.</u> , Gough P.G., Banks E.B., Diver C.	Бірінші автор
3	Research and modelling of the high-speed milling process of heat-resistant high-alloy steel	Мақала	Frontiers in Mechanical Engineering-Switzerland; 2025; DOI: 10.3389/fmech.2025.1680007	JIF 2025: 3.3; Q2 Engineering, Mechanical	Emerging Sources Citation Index (ESCI)	CiteScore 2025:5.2; Percentile: 70% Mechanical Engineering	Donenbayev B., Sherov K., Mardonov B., Makhmudov L., Magavin S., <u>Rakishev A.</u> , Sherov A.	Корреспонденция үшін автор
4	Calculation of the multi-blade rotary-friction tool's cutting cupped cutter to strength in the Ansys WB surrounding	Мақала	Journal of Applied Engineering Science; 2020; DOI:10.5937/jaes0-24328	-	-	CiteScore 2025:2.6; Percentile: 45% Mechanical Engineering	<u>Rakishev A.</u> , Sagitov A., Donenbaev B., Sherov K., Tussupova S., Smakova N., Mazdubay A., Imanbaev, Y.	Бірінші автор

«20 Тамыз» 2026 ж.
Ізденуші

Ғалым хатшы



А. Ракишев

К. Турсынғалиева