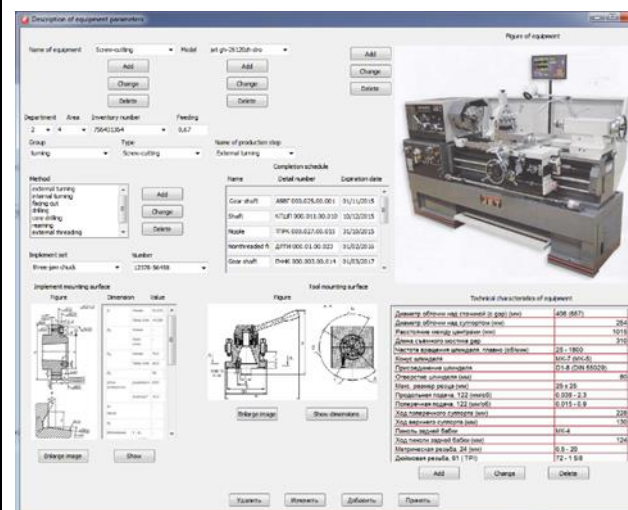


Наименование научной школы (наименование исследовательской группы)	Текущий руководитель научной школы и её состав (исследовательской группы)	Направления исследования
<p>Научная школа Жетесовой Г.С.</p>	 <p>Руководитель д.т.н., профессор, Жетесова Г.С. - https://orcid.org/0000-0001-6504-3405 Состав: 1. к.т.н., профессор – Жаркевич О.М., https://orcid.org/0000-0002-4249-4710 2. к.т.н., ассоциированный профессор - Бузауова Т.М. https://orcid.org/0000-0001-7219-6274 3. к.т.н.,и.о доцента Никонова Т.Ю. https://orcid.org/0000-0002-6539-1263 4. PhD, Юрченко В.В, https://orcid.org/0000-0002-6543-1632 5. магистр, старший преподаватель Матешов А.К., https://orcid.org/0000-0001-6301-546X 6. докторант, Асагамбет Д, https://www.scopus.com/authid/detail.uri?authorId=57201772863 7. докторант Жунуспеков Д.С. https://orcid.org/0000-0002-3922-738X 8. докторант Савельева Н.А. https://orcid.org/0000-0003-4277-1586</p>	<p>1. Разработка ресурсосберегающей технологии восстановления деталей</p>  <p>Основные результаты:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Установка для газотермического напыления длиномерных штоков, которая позволяет реализовать технологию восстановления длиномерных крупногабаритных штоков по всей поверхности, а также с последующим устранением локальных повреждений на базе процессов термического напыления. Это позволяет выполнять ремонтные работы на месте эксплуатации оборудования с получением износостойкого покрытия, не уступающего по своим свойствам хромового гальванопокрытия. 2. Разработана ресурсосберегающая технология ремонта повреждений хромированной поверхности длиномерных штоков гидроцилиндров крупногабаритной спецтехники промышленного назначения на базе методов термического напыления. Технология является дешёвой, экологически чистой альтернативой процессу перехромирования и обеспечивает более высокие свойства восстановленной поверхности по сравнению с другими применяемыми технологиями ремонта, дает возможность проведения ремонтных работ на месте. <p>Сведения о публикациях:</p>

1. Škamat, J., Černašėjus, O., Zhetessova, G., Nikonova T.Yu. Zharkevich, O., Višniakov, N. Effect of laser processing parameters on microstructure, hardness and tribology of microfeco/bi/wc coatings //Materials, 2021, 14(20), 6034 DOI:10.3390/ma14206034
2. Zhetessova, G., Zharkevich, O., Pleshakova, Y., Yurchenko V, Platonova, Y., Buzauova, T. Building mathematical model for gas-thermal process of coating evaporation //Metalurgija, 2016, 55(1), pp. 63–66
https://www.researchgate.net/publication/286467862_Building_mathematical_model_for_gas-thermal_process_of_coating_evaporation
3. Жетесова Г.С., Чернышеюс О., Никонова Т.Ю., Жаркевич О.М., Жунуспеков Д.С. Анализ дефектов штоков карьерной техники и методов их устранения //Технология металлов, № 12, 2021. - С. 47-51. DOI: 10.36652/1813-1336-2021-17-10-464-469
4. Жетесова Г.С., Шкамат Е., Никонова Т.Ю., Жунуспеков Д.С., Матешов А.К. Анализ современных материалов для нанесения покрытий //Упрочняющие технологии и покрытия, Т. 17., № 10 (202), 2021. - С. 464-469. DOI: 10.36652/1813-1336-2021-17-10-464-469
5. Nikonova T., Zhetessova G., Shkamat E., Zhunuspekov D., Mateshov A. Analysis of factors affecting the cracking resistance of steels for rods //Труды университета, № 3,2021. (84). - С. 61-67.
6. Жетесова Г.С., Жаркевич О.М., Нуржанова О.А. Оценка показателей качества газотермических покрытий //Технология машиностроения, № 10, 2017. - С. 27-30.
<https://www.elibrary.ru/item.asp?id=32330609&>

2. Системы автоматизации технологической подготовки машиностроительного производства



Основные результаты:

1. Разработан национальный продукт программного обеспечения технологической подготовки производства на основе интеграции средств единого информационного пространства ресурсов технологического проектирования и управления производством.

		<p>Система не имеет аналогов в Казахстане. 2. Разработана информационно-поисковая база технологического оснащения предприятий Республики Казахстан. 3. Интегрирована информационно-поисковая база технологического оснащения предприятий Республики Казахстан с имеющимися на производстве.</p> <p>Сведения о публикациях:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zhetessova, G., Yurchenko, V., Nikonova, T., Zharkevich, O. The development of the computer-aided design system for production processes of component part machining for single-piece production and repair conditions //Journal of Applied Engineering Science, 2019, 17(4), pp. 599–609 DOI:10.5937/jaes17-21470 2. Система автоматизированных рабочих мест машиностроительных предприятий Стрелкова И.Л., Жаркевич О.М., Жетесова Г.С., Иванов С.С., Кожанов М.Г., Никонова Т.Ю., Савельева Н.А., Толеуова А.Р., Штефан К.Б., Юрченко В.В. //Свидетельство о регистрации программы для ЭВМ 2020618585, 30.07.2020. 3. Жетесова Г.С., Юрченко В.В., Никонова Т.Ю., Жаркевич О.М., Моделина Е.Д. Особенности базирования при управлении точностью системы станок-приспособление-инструмент-деталь //Технология машиностроения, № 1, 2020. - С. 34-42. https://www.elibrary.ru/item.asp?id=43023680& 4. Жетесова Г.С., Никонова Т.Ю., Юрченко В.В., Матешов А.К., Савельева Н.А. Создание автоматизированных рабочих мест на основе формализованной методики проектирования технологических процессов машиностроительных предприятий //Морские интеллектуальные технологии, № 4-1 (50), 2020. - С. 214-223. http://sci-conf.ru/archive/VII/articles/zhetesova-g-s-razrabotka-metodiki-sostavleniya-variantov-bazirovaniya-pri-sozdanii-sistemy-avtomatizirovannogo-proektirovaniya-tehnologicheskikh-processov-mehanicheskoy-obrabotki-detaley-mashin.pdf 5. Жетесова Г.С., Юрченко В.В., Никонова Т.Ю., Жаркевич О.М., Любомудров С.А., Хрусталева И.Н. Системы автоматизированного проектирования деталей и технологических процессов в машиностроении. Монография. Санкт-Петербург: СПбПУ им. Петра Великого, 2019. – С.106. https://www.elibrary.ru/item.asp?id=43951662 6. Жетесова Г.С., Никонова Т.Ю., Юрченко В.В., Моделина Е.Д. Проблемы, возникающие при выборе технологических измерительных баз в процессе проектирования технологических процессов в машиностроении //Труды университета. 2019, № 2 (75). - С.13-16.
--	--	---