Форма 1.11

СПИСОК

научных и учебно-методических трудов и.о. доцента кафедры «Технологическое оборудование, машиностроение и стандартизация»

**Мусаева Медгата Муратовича**

| №  п/п | | Наименование | Характер  работы | Выходные данные | Объем,  стр. | Соавторы |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Статьи, опубликованные в международных научных изданиях, входящих в базу данных компании Scopus** | | | | | | |
| 1 | | Research of the internal leakage process of a liquid in the design of a gear pump with a two-axial connection | Печатный | News of the National Academy of Sciences of the Republic of Kazakhstan, Series of Geology and Technical Sciences, 2021, Vol. 2, Issue 446, pp. 198-204 (**Процентиль – 47** **Scopus**) | 8 | Sherov, A., Alikulov, D., Smirnov, Y., Sherov, K., Rakishev, A., Mazdubay, A. |
| 2 | | Chip formation during thermal friction turn milling | Печатный | Journal of Applied Engineering Science, 2021, Vol. 19, Issue 1, pp. 142-147 (**Процентиль – 52** **Scopus**) | 7 | Sherov, K., Taskarina, A., Sherov, A., Gabdyssalik, R., Buzauova, T., Ainabekova, S. |
| 3 | | Investigation of the method of processing holes with a rotary cup cutter with surfacing | Печатный | Journal of Applied Engineering Science, 2021, Vol. 19, Issue 4, pp. 862-867 (**Процентиль – 52** **Scopus**) | 6 | Donenbayev B., Sherov, K., Mazdubay, A., Taskarina, A., Gabdyssalik, R. |
| 4 | | Studying the stress-strain state of a more loaded node of a special device for turn-milling | Печатный | Metalurgija, 2022, Vol. 61, pp. 247-249 | 6 | Sherov, K.T. Buzauova, T.M. Rakishev, A.K. Karsakova, N.Z. Abisheva, N.B. Ainabekova, S.S. |
| 5 | | Investigation of the method of thermal friction turn-milling of high strength materials | Печатный | Journal of Applied Engineering Science, 2022, Vol. 20, Issue 1, pp. 13-18 | 6 | Sherov, K., Usserbayev, M., Magavin, S., Karsakova, N., Abisheva, N., Kuanov, I., Bekzhanov, Y. |
| 6 | | Laboratory tensile testing of unmeasurable parts of reinforcing bars joined by butt welding method | Печатный | International Journal of GEOMATE, 2022, Vol.23, Issue 97, pp. 196–202 | 7 | Sherov, K., Serova, R., Yessirkepova, A., Ashurova, N., Mazdubay, A., Okimbayeva, A., Kassymbabina, D. |
| 7 | | The Investigation and Improvement of the Hardness of the Clad Surface by Thermal Friction Milling Methods | Печатный | International Journal of Mechanical Engineering and Robotics Research, 2022, Vol. 11, Issue 10, pp. 784–792 | 8 | Sherov, K., Kuanov, I., Imanbaev, Y., Mardonov, B., Makhmudov, L. |
| 8 | | Testing of welded reinforcing bars for elongation and process simulation | Печатный | Journal of Applied Engineering Science, 2022, Vol. 20, Issue 4, pp. 1234-1241 | 8 | Sherov, K., Yessirkepova, A., Abisheva, N., Serova, R., Tussupova, S., Zhakaba, A., Ashurova, N. |
| 9 | | Study of Temperature Distribution in the Tool Blank Contact at Different Thermal Friction Milling Methods | Печатный | International Review of Mechanical Engineering, 2022, Vol. 16 (9), pp. 483-491 | 9 | Imanbaev, Y., Sherov, K., Karsakova, N., Tattimbek, G., Kuanov, I., Ainabekova, S., Makhmudov, L. |
| **Статьи, опубликованные в изданиях, рекомендуемых Комитетом по обеспечению качества в сфере науки и высшего образования МНВО РК** | | | | | | |
| 10 | | Experimental study of optimal parameters of pneumatic motor of vibration table for inertial vibroabrasive machining the parts on the basis of beryllium oxide | Печатный | Известия НАН РК, Серия геологии и технических наук. – Алматы: НАН РК, 2018. - №5 (431), – С.184-191 | 8 | Курмангалиев Т., Шеров К., Сихимбаев М., Абсадыков Б., Маздубай А. |
| 11 | | Исследование процесса обработки цилиндрических зубчатых колес обкатным инструментом | Печатный | Новости Науки Казахстана. – Алматы: НЦГНТЭ, 2019. -№3 – С.144-148 | 5 | Мардонов Б.Т., Шеров К.Т., Бузауова Т.М, Таттимбек Г., Альжанова А.Г. |
| 12 | | Әртүрлі балқыма материалдармен балқымалау кезінде балқыма қабаттарының қаттылығын зерттеу | Печатный | Механика и технологии. – Тараз: Изд-во «Тараз университеті» ТарГУ им. М.Х. Дулати, 2020.- №1 – С.15-25. | 10 | Тусупова С.О., Шеров К.Т., Иманбаев Е.Б., Мухамедьяров Д.З., Ғабдысалық Р. |
| 13 | | Исследование и определение оптимальной геометрии дисковой пилы для термофрикционной отрезки малоуглеродистой стали | Печатный | Вестник КазНИТУ. – Алматы: 2020. - №5 (141) – С.440-446 | 7 | Айнабекова С.С., Шеров К.Т., Габдысалык Р. |
| 14 | | Контроль качества и испытание термофрикционных инструментов, наплавленных с износостойкими наплавочными материалами | Печатный | Новости Науки Казахстана. – Алматы: НЦГНТЭ, 2020. -№3 (145) - С.94-103 | 10 | Шеров К.Т., Тусупова С.О., Ракишев А.К., Мусаев М.М., Доненбаев Б.С., Шеров А.К., Курмангалиев Т.Б., Сарымбай А.К |
| 15 | | Экспериментальное исследование процесса ротационного точения детали «шток» гидравлического вибрационного модуля | Печатный | Вестник КазНИТУ. – Алматы: 2020. – №5 (141) - С.495-499 | 5 | Смакова Н.С., Шеров К.Т. Смирнов Ю.М. |
| 16 | | Высокоскоростное фрезерование деталей специального кондуктора для сборки ковша | Печатный | Вестник КазНИТУ. – Алматы: Изд-во КазНИТУ им. К. Сатпаева, 2020.- №6(142) – С.488-494 | 6 | Шеров К.Т., Мухамедьяров Д.З., Габдысалык Р., Копжасарова А.К. |
| 17 | | Конструкция специального устройства для реализации комбинированной технологии -фрезоточения | Печатный | Механика и технологии. – Тараз: Изд-во «Тараз университеті» ТарГУ им. М.Х. Дулати, 2020.- №4- С.6-12. | 6 | К.Т. Шеров, С. Айнабекова, Н.Ж. Карсакова, К.И. Имашева, А.Е. Окимбаева, С.Р. Сәулетов |
| 18 | | Расчет упругой муфты универсального устройства на базе токарного станка для реализации технологии фрезоточения | Печатный | Труды университета. – Караганда: Изд-во КарТУ, 2021. - №3(84). – С. 42-47 | 6 | Шеров К.Т., Ракишев А.К., Карсакова Н.Ж. |
| 19 | | Разработка конструкции фрезы червячной сборной для нарезания шлицев | Печатный | Труды университета. – Караганда: Изд-во КарТУ, 2022. - №3(88). – С. 11-16 | 6 | Жаркевич О.М., Жукова А.В., Нуржанова О.А. |
| **В других научных изданиях** | | | | | | |
| 20 | Влияние установки поперечного положения режущего инструмента относительно заготовки на точность обработки при фасонном точении | | Печатный | Технология машиностроения. – М., 2020, № 12, С. 12-16. | 5 | Жукова А.В., Нуржанова О.А. |
| 21 | Модернизация конструкции устройства для фрезоточения | | Печатный | Естественные и технические науки. – М.: "Издательство "Спутник+", 2021, № 3 (154), С. 133-136. | 4 | Шеров К.Т., Ракишев А.К., Карсакова Н.Ж., Айнабекова С.С., Окимбаева А.Е. |
| **Патенты** | | | | | | |
| 22 | | Способ термофрикционного фрезоточения и фреза трения |  | Патент №32933 РК на изобретение. 09.07.2018. Бюл. №25. |  | Коккоз М.М., Шеров К.Т. |
| 23 | | Универсальное устройство для токарного станка |  | Патент №33088 РК на изобретение. 17.09.2018. Бюл. №35. |  | Шеров К.Т. Доненбаев Б.С. Ракишев А.К. |
| 24 | | Способ ротационно-фрикционного точения и конструкция чашечного резца |  | Патент №4140 РК на полезную модель. Опубл. 12.07.2019 г. |  | Шеров К.Т. Доненбаев Б.С. Ракишев А.К. |
| 25 | | Устройство для термофрикционной резки металлических заготовок с импульсным охлаждением |  | Патент №5197 РК на полезную модель. Опубл. 24.07.2020 г. |  | Шеров К.Т. Тусупова С.О. Айнабекова С.С. |
| 26 | | Универсальное устройство для комбинированной обработки |  | Патент №6488 РК на полезную модель. Опубл. 08.10.2021 г. |  | Шеров К.Т., Ракишев А.К. и др. |
| 27 | | Борштанга для растачивания ступенчатых отверстий |  | Патент №6486 РК на полезную модель. Опубл. 08.10.2021 г. |  | Карсакова Н.Ж., Шеров К.Т. и др. |
| 28 | | Устройство для испытания шестеренчатых насосов на базе токарного станка |  | Патент №6642 РК на полезную модель. Опубл. 05.11.2021 г. |  | Шеров К.Т., Мырзахмет Б. и др. |
| 29 | | Cпособ термофрикционной обработки плоскости и конструкция диска трения |  | Патент №7579 РК на полезную модель. Опубл. 11.11.2022 г. |  | Шеров К.Т., Иманбаев Е., Карсакова Н.Ж. и др. |
| **Свидетельства интеллектуальной собственности** | | | | | | |
| 30 | | Лабораторный практикум по Основам технологии машиностроения |  | Свидетельство о государственной регистрации прав на объект авторского права №6463, 15.11.2019 |  | Жукова А.В., Жунуспеков Д.С., Жаркевич О.М. |
| 31 | | Аддитивті технологияларға шолу |  | Свидетельство о государственной регистрации прав на объект авторского права №14039, 23.12.2020 |  | Ракишев А.К. |
| 32 | | Металл кескiш бiлдектер (практикум) |  | Свидетельство о государственной регистрации прав на объект авторского права №21382, 04.11.2021 |  | Чистякова А.А., Жунуспеков Д.С. |
| 33 | | Машина жасау технологиясы |  | Свидетельство о государственной регистрации прав на объект авторского права №26293, 19.05.2022 |  | Таттимбетова Г.Б. |
| 34 | | Дайындамаларды өндіру және жобалау |  | Свидетельство о государственной регистрации прав на объект авторского права №31008, 12.12.2022 |  | Узакбаева Б.Б., Юрченко В.В., Жунуспеков Д.С. |
| **Монографии** | | | | | | |
| 30 | | Термофрикциялық фрезалап жону технологиясы | Печатный | Монография / Карагандинский государственный технический университет. – Караганда: Издательство КарГТУ, 2018.-125с. ISBN 978-601-320-087-3 | 125 | Шеров К.Т. |
| 31 | | Термофрикциялық фрезалап жонуға арналған құрылғы | Печатный | Монография / Қарағанды: «Санат-Полиграфия» баспасы, 2021. – 120 б. ISBN 978-9965-38-464-6 | 120 | Шеров К.Т., Карсакова Н.Ж. |
| 32 | | Thermal friction turn-milling technology | Печатный | Monograph / Karaganda: Publishing house «Sanat-polygraphy», 2023. - 110 p. ISBN 978-601-355-161-6 | 110 | - |
| **Учебники** | | | | | | |
| 33 | | Металл кескіш құралдар | Печатный | Оқулық. – Қарағанды: ҚарТУ баспасы, 2021. -237б. | 237 | Бузауова Т.М., Шеров К.Т. |
| 34 | | Технологиялық машиналарды қолдану ерекшеліктері | Печатный | Оқулық. – Қарағанды: «Әбілқас Сағынов атындағы Қарағанды техникалық университеті» КеАҚ баспасы, 2022. -236б. | 236 | Жетесов С.С., Абдугалиева Г.Б. |

Соискатель Мусаев М.М.

Ученый секретарь Жижите А.А.