

**АНКЕТА УЧАСТНИКА КОНКУРСА
«ЛУЧШИЙ ИНЖЕНЕР ГОДА»**

<p>Ф.И.О. участника Дата рождения Должность Стаж работы Контакты (моб., e-mail)</p>	
<p>Отрасль</p>	
<p>Номер удостоверения личности (копию приложить)</p>	
<p>Копия диплома о высшем образовании (инженера) (копию приложить)</p>	
<p>1. Ходатайство конкурсанта за подписью руководителя организации 2. Представление (рекомендация) о выдвижении кандидатуры с приложением выписки из протокола заседания</p>	
<p>Наименование разработки и его описание приложить <i>(информация об актах внедрения, опытном образце, презентацию, если было освещение в СМИ также представить)</i></p>	
<p>Список научных работ, опубликованных кандидатом в печати, перечень изобретений, патентов и рационализаторских предложений и т.д.</p>	
<p>Резюме с краткой информацией о достижениях кандидата <i>*(образец прилагается).</i></p>	
<p>Наименование представляющей организации (Адрес и телефон, e-mail)</p>	
<p>Сведения о руководителе организации</p>	
<p>Контакты предприятия/руководителя предприятия</p>	



КОСТОРЕВ МИХАИЛ ВАСИЛЬЕВИЧ

ТОО «Казцинк»

Должность: Главный обогатитель ТОО «Казцинк»

Год рождения: 20.02.1962 г.

Впервые в горно-металлургической отрасли Казахстана Михаил Косторев разработал и внедрил на золото-извлекательной фабрике АО «Altyntau-Kokshetau» комбинированную технологию переработки упорных золотосодержащих с высоким содержанием мышьяка руд Васильковского месторождения. Данная технология включает применение ультратонкого измельчения флотационного концентрата в мельницах SMDи предварительной обработки кислородом, с использованием телескопических дисперсионных систем, перед цианированием тонкоизмельченного золотосодержащего концентрата.

Такой технологии извлечения золота крупностью 1 – 5 микрон, изоморфно вкрапленного в арсенопирит, раньше не было и нет, не только в Республике Казахстан, но и за рубежом.

Все известные технологии переработки золотосодержащих руд (автоклавное окисление сульфидов, кислотно-кислородное выщелачивание (NITROX-процесс), (ARSENO-процесс), REDOX-процесс, бактериально- химическое окисление и т.д.) применимы в основном для руд и концентратов с незначительным содержанием мышьяка и сурьмы. Применение этих технологий для руд с высоким содержанием мышьяка невозможно, так как в процессах, заложенных в этих технологиях, происходит разложение минералов и высвобождение мышьяка, сурьмы, и соответственно образование вредных примесей, негативно влияющих на экологию.

Преимуществом новой технологии является возможность переработки упорной золотосодержащей руды с высоким содержанием мышьяка без образования отходов первого класса опасности, при этом не происходит высвобождение вредных примесей и исключается негативное влияние на экологию.

За период с 2010 по 2016 год по этой технологии получено более 64 тонн золота и АО «AltyntauKokshetau» вошло в 20-ку крупнейших предприятий мира по производству золота. Среднегодовой выпуск золота в настоящее время составляет порядка 11,5 тонн. По инициативе главного обогатителя ТОО «Казцинк» Михаила Косторева, были разработаны и внедрены технологии переработки лежалого клинкера Усть – Каменогорского металлургического комплекса. Технология позволит переработать терриконы с клинкером, накопленные за несколько десятков лет с начала работы СЦК. Также приняты во внимание работы в технологии переработок богатой окисленной руды месторождения Шаймерден, которая включает добычу руды, его дробление, складирование и переработку с вельцеванием на Риддерском металлургическом заводе (РМК) ТОО «Казцинк». Изобретатель и рационализатор Михаил Косторев является генератором инженерных идей, проводником всего нового и передового, ярый сторонник внедрения достижений науки в производство.