 - формула определения 035

- Показателя стандартизации и унификации

- Коэффициента повторяемости

- Коэффициента повторяемости составных частей в процентах

Аксиомы тождества, применимые к шкале наименований 151

- Если А=В, и В=С, то А=С

- Либо А=В, либо А≠В

- Если А=В, то В=А

Антропометрические показатели соответствия, характеризующие группу эргономических показателей: 111

- Конструкции изделия размерам человека.

- Конструкции изделия форме тела.

- Конструкции изделия распределению веса человека.

Антропометрические уровни эргономических показателей: 093

* Соответствие объекта размерам тела человека и его отдельных частей.
* Соответствие объекта размерам тела человека, входящим в контакт с объектом.
* Соответствие конструкции объекта распределению веса человека.

В группе показателей качества обслуживания выделены три подгруппы показателей: 084

* Эргономические.
* Эстетические.
* Этические.

В группе показателей качества услуг выделены три подгруппы показателей: 085

* Функциональные.
* Эстетические.
* Социальной значимости.

В группу продукции для выбора базового образца должна входить продукция: 182

* Представляющая значительную часть общего объема продукции.
* Пользующаяся устойчивым спросом на внутреннем и внешнем рынках.
* Конкурентоспособная на мировом и внутреннем рынках.

В зависимости от вида опасностей различают следующие подгруппы показателей безопасности: 146

* Механическая опасность.
* Термическая неустойчивость.
* Склонность к возникновению пожара.

В зависимости от видов свойств продукции показатели качества продукции делятся: 020

* Надежности, технологичности
* Транспортабельности, эргономические
* Экологические, безопасности

В зависимости от места контроля в процессе изготовления продукции различают: 232

* Входной контроль.
* Операционный контроль.
* Контроль готовой продукции.

В качестве показателей долговечности используются: 016

* Гамма-процентный ресурс.
* Назначенный ресурс.
* Средний срок службы.

В общем случае в состав затрат на обеспечение качества продукции входят затраты на: 235

* Разработку конструкторской и технологической документации.
* Анализ причин возникновения брака.
* Научно-техническую подготовку производства.

В связи с разнообразием экспертных методов их можно поделить на группу по признакам: 212

* По способу выработки информации.
* По характеру процесса выработки информации.
* По степени повторяемости процедуры экспертизы.

В состав рабочей группы экспертной комиссии входят: 226

* Организатор
* Специалист по оцениваемой продукции
* Технические работники

В экспертном методе оценки качества продукции экспертизу можно разделить на 3 основных этапа 218

* Оценка результатов и принятие решения
* Подготовка экспертизы
* Проведение экспертизы

Виды проявления отказов: 297

* Явные.
* Скрытые.
* Независимые.

Виды унификации: 163

* Внутриразмерная.
* Межразмерная.
* Межтиповая.

Все виды измерений разделяются по приемам получения результата на группы: 181

* Прямые.
* Косвенные.
* Совокупные и совместные.

Выбор номенклатуры показателей качества производится с учетом показателей, указанных в документах 192

* Международных стандартах
* Отечественных стандартах
* Стандартах фирм-организаций

Гигиенические показатели, характеризующие группу эргономических показателей: 112

* Освещенности.
* Температуры.
* Влажности.

Гигиенические уровни эргономических показателей: 091

* Освещенность.
* Температура.
* Давление.

Градация технической продукции по уровню качества: 184

* Продукция превосходит мировой уровень.
* Продукция соответствует мировому уровню.
* Продукция уступает мировому уровню.

Группа показателей качества услуг: 275

* Функциональные.
* Эстетические.
* Социальной значимости.

Группы деталей машин при определении характеристик безопасности работы элементов машин: 278

* Основные.
* Вспомогательные.
* Тяжело нагруженные и изнашивающиеся.

Группы показателей качества промышленной продукции: 100

* Назначения.
* Унификации.
* Надежности.

Группы показателей качества, которые не относятся к группе «Расходные изделия» 081

* Показатели долговечности.
* Показатели безотказности.
* Показатели экономичного использования сырья.

Группы показателей качества, которые не относятсяк группе «Материалы и продукты» 080

* Показатели долговечности.
* Показатели безотказности.
* Показатели экономичного использования сырья.

Группы показателей качества, которые применимы к группе «Природное сырье и топливо» 097

* Показатели назначения.
* Показатели сохраняемости.
* Показатели транспортабельности.

Группы факторов, влияющих на вид и интенсивность износа поверхности деталей машин: 288

* Характеристики внешней среды.
* Факторы, связанные со свойствами трущихся тел.
* Факторы, обуславливающие внешние механические воздействия на поверхность трения.

Группы, относящиеся к первому классу – продукция, расходуемая при использовании - в классификации промышленной продукции: 023

* Материалы и продукты
* Расходные изделия
* Сырье и природное топливо

Действия, исходящие из нормирования требований к качеству изделия и его составным частям: 166

* Обоснование выбора объектов внутризаводской стандартизации.
* Обоснование численных значений и характеристик технологических процессов.
* Установление оптимальных значений на показатели качества.

Детали, относящиеся к группе тяжело нагруженные и изнашивающиеся: 300

* Подшипники.
* Валы.
* Оси.

Детали, относящиеся к основной группе (группа Б): 130

* Станины.
* Фундаментальные рамы.
* Кронштейны.

Дифференциальный метод оценки уровня качества продукции применяется в следующих случаях: 174

* При анализе тенденций изменения единичных показателей.
* При оценке качества простых изделий.
* При отсутствии вариативности в выборе изделий.

Для вычисления интегрального показателя качества используются: 230

* Суммарный полезный эффект.
* Капитальные затраты на создание продукции.
* Сумма текущих затрат на эксплуатацию.

Для вычисления коэффициента взаимной унификации для группы изделий используются: 277

* Общее количество типоразмеров составных частей, из которых состоит группа изделий.
* Максимальное количество типоразмеров составных частей одного из изделий группы.
* Количество типоразмеров составных частей в изделии.

Для вычисления полезного годового фонда времени работы оборудования непрерывного действия используются следующие данные: 243

* Календарное время работы
* Время плановых ремонтов, связанных с остановкой агрегата.
* Время технологических перерывов, не предусмотренных нормой.

Для вычисления приведенных затрат на единицу продукции используются следующие данные: 256

* Себестоимость единицы продукции.
* Нормативный коэффициент экономической эффективности капитальных вложений.
* Удельные производительные фонды.

Для вычисления среднего взвешенного геометрического индекса качества для группы предприятий используются: 269

* Число предприятий в группе.
* Относительный объем продукции предприятия.
* Индекс качества предприятия.

Для вычисления среднего индекса дефектности по нескольким видам выпускаемой продукции используются: 283

* Цена единицы продукции.
* Объем продукции, выпущенной в анализируемом периоде.
* Индекс дефектности продукции.

Для вычисления уровня дефектности изделия используются: 284

* Количество подвергнутых проверке изделий.
* Число выявленных дефектов.
* Коэффициент весомости дефекта.

Для компьютера показателями назначения являются: 258

* Тактовая частота процессора.
* Оперативная память.
* Память видеокарты.

Для метода Делфи характерно следующее: 210

* От экспертов получают обоснования мнений и доводят их до сведения других участников экспертизы.
* Статистическая обработка полученных ответов проводится после каждого тура.
* После каждого тура все опрашиваемые эксперты знакомятся с ответами других участников опроса.

Для определения показателя дефектности используются следующие величины: 282

* Число всех видов дефектов и недостатков, встречающихся у данной продукции.
* Число дефектов одного вида.

Для определения показателя патентной защиты отечественного изделия патентами за рубежом используются: 096

* Коэффициент, зависящий от количества стран, в которых получены патенты для экспорта изделия.
* Коэффициент весомости составных частей, защищенных зарубежными патентами.
* Количество составных частей изделия, защищенных патентами за рубежом.

Документальными показателями способа отбора экспертов могут быть: 217

* количество научных трудов.
* частота участия в конференциях.
* количество премий за результаты работ.

Единичными показателями, характеризующими безотказаность, являются: 195

* Интенсивность отказов
* Вероятность безотказной работы
* Наработка на отказ T =

Заинтересованность эксперта в результатах экспертизы зависит от: 222

* Индивидуальных особенностей эксперта
* Степень загруженности эксперта основной работой
* Целей экспертизы

Заинтересованность эксперта в результатах экспертизы не зависит от: 223

* Методов оценки качества
* Перспектив развития
* Индивидуальных особенностей эксперта

Изделия машиностроения, относящиеся к ремонтируемым: 120

* Станок.
* Двигатель.
* Генератор.

Индекс дефектности для разнородной продукции (средний взвешенный коэффициент дефектности, коэффициент дефектности, коэффициент весомости дефектов) определяется по формулам 281

* 
* 
* 

Индексы качества разнородной продукции определяются по формулам 266

* 
* 
* 

Интегральный показатель качества однородной продукции определяется 229

* 
* 
* 

Информационную выразительность можно разделить на: 011

* Знаковость изделия.
* Оригинальность изделия.
* Соответствие моде.

Исключить виды оценки качества продукции, которые не существуют: 159

* Математическая.
* Плановая.
* Уровневая.

К гигиеническим показателям могут быть отнесены: 010

* Освещенность.
* Давление.
* Токсичность.

К группе «Материалы и продукты» не относятся: 056

* Шестерни.
* Сельскохозяйственные машины.
* Соль каменная.

К группе «Материалы и продукты» относятся: 051

* Бензин.
* Моторное масло.
* Медицинские препараты.

К группе «Неремонтируемые изделия» не относятся: 058

* Бытовые приборы.
* Прокат.
* Медицинские приборы.

К группе «Неремонтируемые изделия» относятся: 053

* Подшипники.
* Гайки.
* Электровакуумные приборы.

К группе «Расходные изделия» не относятся: 057

* Нефть.
* Драгоценные минералы.
* Бытовые приборы.

К группе «Расходные изделия» относятся: 052

* Жидкое топливо в бочках.
* Газы в баллонах.
* Консервы в банках.

К группе «Ремонтируемые изделия» относятся: 054

* Бытовые приборы.
* Транспортные машины.
* Технологическое оборудование.

К группе «Ремонтируемые изделия» относятся: 059

* Кирпичи.
* Проволока.
* Прокат.

К группе «Сырье и природное топливо» не относятся: 055

* Медицинские препараты.
* Топливо в бочках.
* Строительные материалы.

К группе «Сырье и природное топливо» относятся: 050

* Драгоценные минералы.
* Уголь.
* Газ.

К группе показателей транспортабельности относятся: 079

* Средняя трудоемкость подготовки единицы продукции к транспортированию.
* Средняя продолжительность разгрузки партии продукции конкретного объема из транспортного средства определенного типа.
* Масса и габаритные размеры изделия.

К группе эстетических показателей относятся: 078

* Показатели информационной выразительности.
* Показатели стабильности композиции.
* Показатели рациональности формы.

К деталям относятся: 060

* Болт.
* Втулка.
* Валик.

К качественным характеристикам продукции относятся: 015

* Цвет материала.
* Форма изделия.
* Водонепроницаемость.

К классификационным показателям группы показателей назначения не относятся: 047

* Габаритные и монтажные размеры
* Точность выполнения операций
* Производительность станка

К классификационным показателям группы показателей назначения относятся: 048

* Число посадочных мест автобуса
* Пределы измерений измерительных приборов
* Разрешающая способность измерительных приборов

К неспецифицированным изделиям, т.е. изделиям, не имеющим составных частей, относятся: 062

* Болт.
* Втулка.
* Валик.

К общим правилам построения структуры показателей качества относятся: 193

* Деление по равному основанию
* Исключительность
* Корректируемость

К органолептическому методу определения показателей качества продукции не относятся: 046

* Оценка затрат рабочего времени
* Требования к точности измерений
* Систематизация информации

К оценочным показателям относятся: 171

* Показатели назначения.
* Показатели надежности.
* Показатели эргономичности.

К оценочным показателям относятся: 172

* Показатели эстетичности.
* Показатели ресурсопотребления при производстве.
* Показатели ресурсопотребления при эксплуатации продукции.

К показателям безопасности относятся: 069

* Номинальное давление гидропривода.
* Уровень шума станка.
* Уровень вибрации станка.

К показателям качества услуг не относятся показатели: 045

* Ремонтопригодность.
* Безотказность
* Выразительность

К показателям надежности относятся: 043

* Долговечность
* Ремонтопригодность
* Наработка на отказ

К показателям надежности относятся: 066

* Долговечность.
* Безотказность.
* Сохраняемость.

К показателям технологичности относятся: 049

* Материалоемкость
* Трудоемкость
* Энергоемкость

К показателям устойчивости продукции к внешним воздействиям относятся: 075

* Допустимые ударные перегрузки.
* Показатели защиты от излучений.
* Показатели помехозащищенности

К показателям экономного расходования ресурсов относятся: 241

* Экономичность электропотребления
* Расход топлива
* Коэффициент полезного действия

К промышленной продукции, расходуемой при использовании, относятся: 064

* Природное сырье.
* Материалы и продукты.
* Расходуемые изделия.

К сборочным единицам относятся: 061

* Автомобиль.
* Станок.
* Компьютер.

К специфицированным изделиям, т.е. состоящим из двух и более частей, относятся: 063

* Комплект измерительной аппаратуры.
* Станок.
* Автомобиль

К стадии предпроектного этапа при оценке экономической эффективности стандартизации относятся 248

* Изучение патентов, аналогов
* Разработка исходных данных на производство работ
* Проведение научно-исследовательских и экспериментальных работ

К теориям квалиметрии могут быть отнесены: 001

* Общая квалиметрия.
* Специальная квалиметрия.
* Предметная квалиметрия.

К унифицированным относятся составные части изделия, которые: 017

* Изготавливаются по стандартам предприятия.
* Предприятие получает в готовом виде.
* Ранее спроектированы для конкретного изделия.

К факторам, не влияющим на принятие решений при оценивании, не относятся: 158

* Исключительность
* Цикличность
* Системность

К факторам, обуславливающим внешние механические воздействия на поверхность трения, относятся: 293

* Род трения.
* Величина и характер давления при трении.
* Скорость относительного перемещения трущихся поверхностей.

К факторам, связанным со свойствами трущихся тел, относятся: 295

* Механические свойства трущихся материалов.
* Теплоустойчивость материала детали.
* Степень химического сродства металла к кислороду.

К факторам, характеризующим внешнюю среду, относятся: 294

* Газовая среда.
* Наличие абразивных частиц на поверхности трения.
* Смазка.

К физиологическим и психофизиологическим уровням эргономических показателей относятся: 090

* Соответствие вкусовым и обонятельным возможностям человека.
* Соответствие слуховым психофизиологическим возможностям человека.
* Соответствие зрительным психофизиологическим возможностям человека.

К частным правилам построения структуры показателей качества относятся: 194

* Учет затрат
* Минимум единичных показателей
* Структура показателей качества

Карта технического уровня и качества продукции предназначена для обоснования принимаемых решений при: 251

* Планировании и разработок и освоения новых видов продукции.
* Изготовления продукции и снятия ее с производства.
* Аттестации и сертификации производства.

Категория качество имеет аспекты: 003

* Структорность.
* Динамичность.
* Упорядоченность.

Классификационные показатели качества, характеризующие показатели назначения: 102

* Емкость ковша.
* Мощность двигателя.
* Разрешающая способность.

Классификация однородной группы продукции в процессе оценки качества позволяет: 263

* Применять единые методы экспертизы качества.
* Определить групповую номенклатуру показателей качества.
* Сформулировать общие требования к качеству продукции.

Классификация показателей качества по размерности отражаемых свойств: 254

* Функциональные.
* Долевые.
* Приведенные.

Классификация показателей качества по способу выражения: 115

* В натуральных единицах.
* В безразмерных единицах.
* В стоимостных единицах.

Классификация показателей качества по стадии определения значений показателей: 077

* Проектные.
* Прогнозируемые.
* Производственные.

Классификация показателей качества по характеризуемым свойствам: 076

* Эргономические.
* Эстетические.
* Патентно-правовые.

Классификация показателей качества продукции по способу выражения свойств: 022

* Натуральные
* В стоимостных единицах
* Безразмерные

Количественные методы оценки уровня качества продукции выражаются следующими формулами: 227

* или
* 
* 

Количественные характеристики подгруппы гигиенических и биомеханических показателей (эргономические показатели качества): 125

* Освещенность.
* Температура.
* Влажность.

Комплексные показатели надежности техники: 206

* Коэффициент готовности.
* Коэффициент технического использования.
* Коэффициент оперативной готовности.

Комплексный показатель качества должен отвечать следующим требованиям: 196

* Монотонность.
* Критичность.
* Нормированность.

Конкретные факторы группы, обуславливающие внешние механические воздействия на поверхность трения: 289

* Род трения.
* Скорость относительного перемещения трущихся поверхностей.
* Величина и характер давления при трении.

Конкурентоспособность продукции характеризуется большим количеством технико-экономических показателей, из которых наиболее существенные следующие: 236

* Полная цена потребления.
* Периодичность и стоимость ремонтов.
* Безотказность используемой технологии.

Конструктивные показатели технических изделий: 119

* Коэффициент сборности.
* Уровень механизации работы изделия.
* Уровень автоматизации работы изделия.

Конструктивные показатели, характеризующие показатели назначения: 104

* Коэффициент сборности (блочности) изделия.
* Габаритные размеры.
* Присоединительные размеры.

Корреляционный анализ экспериментальных данных включает в себя следующие приемы: 265

* Составление корреляционной таблицы.
* Вычисление коэффициентов корреляции.
* Проверка статистической гипотезы значимости связи.

Коэффициент весомости для разнородной продукции определяется по формулам 267

* 
* 
* 

Коэффициент унификации группы изделий вычисляют по формулам: 033

* 
* 
* 

Коэффициенты, относящиеся к показателям унификации: 109

* Применяемости.
* Повторяемости.
* Взаимной унификации для групп изделий.

Критические показатели делятся на: 044

* Показатели, определяющие требования по охране окружающей среды
* Показатели, определяющие требования, связанные с защитой технических объектов
* Показатели, определяющие требования по безопасности человека

Метод Делфи характеризуется следующим: 209

* Ответы на вопросы экспертов содержат количественную характеристику.
* Проводится несколько туров опроса.
* После каждого тура все опрашиваемые эксперты знакомятся с ответами других участников опроса.

Методика оценивания качества должна содержать: 140

* Указание на группу потребителей.
* Описание ситуации оценивания.
* Указание на способ отбора экспертов.

Методы определения значений показателей качества продукции в зависимости от источника информации: 116

* Традиционный.
* Экспертный.
* Социологический.

Методы определения значений показателей качества продукции по источникам получения информации: 134

* Традиционный
* Экспертный.
* Социологический.

Методы определения значения показателей качества продукции по источникам получения информации бывают: 260

* Экспертный
* Традиционный
* Социологический

Методы определения коэффициентов весомости: 201

* Метод стоимостных регрессионных зависимостей.
* Метод предельных и номинальных значений.
* Метод эквивалентных соотношений.

Методы определения параметров (коэффициентов) весомости показателей качества продукции: 203

* Экспертный метод.
* Метод эквивалентных соотношений.
* Метод предельных и номинальных значений.

Методы оценки технического уровня изделий (технической продукции): 187

* Дифференциальный.
* Комплексный.
* Интегральный.

Методы оценки технического уровня изделий (технической продукции): 204

* Дифференциальный.
* Комплексный.
* Интегральный.

Методы резервирования машины: 286

* Общий.
* Раздельный.
* Комбинированный.

Методы, не относящиеся к методам определения коэффициентов весомости 200

* Дифференциальный метод
* Комплексный метод
* Индексный метод

На выбор принципа отбора экспертов могут влиять: 216

* Финансовые и временные ограничения.
* Структура формируемой экспертной группы.
* Планируемый способ работы экспертной группы.

Наиболее существенные технико-экономические показатели, характеризующие конкурентоспособность продукции: 246

* Полная цена потребления.
* Безотказность используемой технологии.
* Безотказность эксплуатации техники.

Негативные показатели качества при оценке дифференциальным методом 179

* Потребление топлива
* Масса
* Зольность угля

Несуществующие группы промышленной продукции: 114

* Материалы и продукты на утилизацию.
* Товары народного потребления.
* Бракованные изделия.

Номенклатура показателей качества бывает: 190

* Типовой
* Развернутой
* Конкретной

Номенклатура показателей качества продукции устанавливается в случаях: 188

* Для включения в стандарты системы документации, определяющей ПКП.
* При аттестации и сертификации продукции.
* При разработке предложений для внесения в планы различного уровня.

Нуль шкалы имеют 156

* Измерение количества объектов
* Шкала температур по Кельвину
* Шкала температур по Ронкину

Обобщающие показатели уровня качества технических изделий: 132

* Показатели стандартизации.
* Унификации.
* Патентно-правовые.

Обобщающим показателем качества может быть: 262

* Главный, наиболее значимый единичный показатель.
* Средний взвешенный комплексный показатель.
* Интегральный показатель качества.

Обобщенные показатели технологичности: 122

* Трудоемкость изготовления.
* Материалоемкость изготовления.
* Энергоемкость изготовления.

Обобщенный комплексный показатель качества труда включает: 255

* Уровень загруженности работника.
* Структура затрат рабочего времени.
* Разряд, квалификационный уровень.

Общая квалиметрия включает: 073

* Систему понятий.
* Теорию оценивания.
* Аксиоматику квалиметрии.

Оперативные управленческие функции управления качеством: 169

* Функция прогнозирования.
* Планирование качества.
* Нормирование показателей качества.

Описание ситуации оценивания включает определение: 139

* Групп потребителей.
* Однородной группы объектов.
* Цели оценивания.

Оптимизация показателей качества продукции включает: 231

* Всесторонний анализ условий эксплуатации продукции.
* Обоснование выбора критерия оптимизации.
* Экономико-математическая модель.

Органолептический метод определения показателей качества применяется при невозможности или нецелесообразности применения 3-х методов. 135

* Измерительный.
* Регистрационный.
* Расчетный.

Основные виды шкал: 160

* Шкала порядка.
* Шкала интервалов.
* Шкала отношений.

Основные задачи планирования уровня качества продукции: 167

* Снижение трудоемкости изготовления изделий.
* Снижение ресурсоемкости изготовления изделий.
* Своевременная модернизация устаревших изделий.

Основные методы проведения процедуры экспертной оценки: 207

* Метод круглого стола.
* Метод «мозговой атаки».
* Метод Делфи.

Основные методы реализации подходов исследовательского и нормативного прогнозирования: 164

* Экстраполяция.
* Многофакторное прогнозирование.
* Экспертный.

Основные особенности метода Делфи: 214

* Анонимность.
* Групповой ответ.
* Обратная связь.

Основные принципы системы БИП: 270

* Строгое соблюдение технологической дисциплины.
* Полная ответственность непосредственного исполнителя за качество изготавливаемой им продукции.
* Полный контроль качества изделий изготовителем до предъявления продукции службе контроля.

Основные принципы системы КАНАРСПИ: 271

* Качество.
* Надежность.
* Ресурс с первых изделий.

Основные принципы системы КС УКП: 272

* Планирование повышения качества продукции.
* Прогнозирование потребностей технического условия и качества продукции.
* Аттестация продукции.

Основные факторы группы, связанные с внешней средой: 162

* Смазка.
* Газовая среда.
* Наличие абразивных частиц на поверхности трения.

Основные факторы группы, связанные со свойствами трущихся тел: 299

* Механические свойства трущихся материалов.
* Теплоустойчивость материала детали.
* Способность металлического материала взаимодействовать со смазкой.

Основными показателями для оценки уровня стандартизации и унификации являются следующие: 013

* Коэффициент унификации.
* Коэффициент применяемости.
* Коэффициент повторяемости.

Отказы, характеризующие показатели надежности, по характеру возникновения: 296

* Внезапные.
* Периодические.
* Постепенные.

Ошибки при проведении экспертизы и вынесения решения по оценке: 215

* Стремление учесть многокритериальность.
* Конформизм или конъюктурность экспертов.
* Организация информационного взаимодействия.

Параллельность производственных процессов проявляется в следующих основных формах: 149

* Многоинструментальная обработка деталей.
* Многопредметная обработка одновременно нескольких деталей.
* Одновременное выполнение нескольких операций над деталями.

Периоды износа: 287

* Начальный.
* Установившийся.
* Ускоренный.

По источнику информации о значениях некоторых важных числовых характеристик методы квалиметрии классифицируются на следующие три группы методов: 253

* Экспертные методы.
* Неэкспертные методы.
* Смешанные методы.

По области применения продукция делится на: 088

* Продукцию производственно-технического назначения.
* Товары народного потребления.
* Продукцию социального назначения.

По форме представления и стадии определения значений показатели качества продукции делятся: 021

* Производственно-технологические
* Прогнозные
* Проектные

По характеру возникновения отказы могут быть: 291

* Внезапными.
* Постепенными.
* Периодическими.

По характеру процесса выработки экспертной информации экспертные методы бывают: 208

* Метод генерирования идей.
* Метод свободной дискуссии.
* Метод анкетирования.

По характеру процесса выработки экспертной информации экспертный метод оценки качества продукции делятся на 219

* Метод анкетирования
* Метод генерирования идей
* Метод свободной дискуссии

Подгруппа показателей долговечности, характеризующая показатели надежности: 107

* Средний ресурс.
* Средний срок службы
* Установленный срок службы.

Подгруппа показателей сохраняемости, характеризующая показатели надежности: 108

* Средний срок сохраняемости.
* Гамма-процентный срок сохраняемости.
* Назначенный срок хранения.

Подгруппы показателей качества, характеризующие группу показателей назначения: 101

* Классификационные.
* Функциональные.
* Конструктивные.

Подгруппы показателей качества, характеризующие группу показателей надежности: 106

* Безотказности.
* Долговечности.
* Сохраняемости.

Показателем технического эффекта (назначения) является: 242

* Грузоподъемность автомобиля.
* Номинальное тяговое усилие трактора.
* Номинальное давление гидропривода.

Показатели безопасности: 083

* Вероятность безопасной работы человека в течение определенного времени.
* Время срабатывания защитных устройств.
* Сопротивление изоляции токоведущих частей.

Показатели безопасности: 126

* Коэффициент безопасности.
* Время срабатывания сигнализации.
* Вероятность безопасной работы человека в течение определенного времен.

Показатели безотказности: 086

* Вероятность безотказной работы.
* Интенсивность отказов.
* Средняя наработка на отказ.

Показатели качества жизни (общества, коллектива, человека): 082

* Материальный.
* Социальный.
* Духовный.

Показатели качества, которые не применяются ко 2 группе – материалы и продукты – в классификации промышленной продукции 027

* Показатели долговечности
* Показатели транспортабельности
* Показатели ремонтопригодности

Показатели качества, которые применимы для материалов машиностроительной промышленности: 032

* Назначения
* Сохраняемость
* Технологичность

Показатели качества, не характеризующиеся функциональной и технической эффективностью: 244

* Коэффициент применяемости.
* Коэффициент повторяемости.
* Коэффициент взаимной унификации для групп изделий.

Показатели качества, характеризующие качество работы участка (показатель эффективности, показатель качества работы, показатель количества изготовленной продукции) 268

* 
* 
* 

Показатели назначения включают: 068

* Конструктивные показатели.
* Показатели структуры и состава.
* Функциональные показатели.

Показатели назначения грузового автомобиля из предложенных вариантов: 036

* Грузоподъемность
* Скорость
* Мощность двигателя

Показатели производственной технологичности: 124

* Структурная трудоемкость.
* Суммарная материалоемкость.
* Коэффициент использования материала.

Показатели состава и структуры, характеризующие показатели назначения: 105

* Процентное содержание легирующих добавок в стали.
* Процентное содержание серы, золы в коксе.
* Концентрация примесей в кислотах.

Показатели сохраняемости: 087

* Средний срок сохраняемости.
* Гамма-процентный срок сохраняемости.
* Назначенный срок хранения.

Показатели структуры и состава: 009

* Содержание вещества в сплаве.
* Концентрация примесей в растворе.
* Состав пищевого продукта.

Показатели технологичности определяются по следующим формулам: 145

* Удельная материалоемкость 
* Удельная трудоемкость 
* Удельная себестоимость 

Показатели технологичности проектируемой конструкции определяют в следующих случаях: 276

* Для сравнительной оценки вариантов конструкции.
* Для построения математических моделей.
* Для прогнозирования качества изделий.

Показатели транспортабельности состоят из следующих компонентов: 012

* Средняя трудоемкость подготовки единицы продукции к транспортировке.
* Средняя стоимость перевозки единицы продукции.
* Максимально возможное использование емкости транспортного средства.

Показатели функциональной и технической эффективности, характеризующие показатели назначения: 103

* Производительность станка.
* Прочность ткани.
* Калорийность продуктов.

Показатели целостности композиции включают в себя показатели: 095

* Организованности объемно-пространственной структуры.
* Тектоничности.
* Колорита и декоративности.

Показатели экономного расходования ресурсов при работе изделия: 247

* Коэффициент полезного действия.
* Показатели удельного потребления энергии.
* Показатели экономичности потребления изделием материальных и трудовых ресурсов.

Показатели эксплуатационной технологичности: 123

* Штучная трудоемкость.
* Удельная трудоемкость ремонтов.
* Удельная себестоимость изделия.

Показатели эстетичности изделия, характеризующие информационную выразительность: 127

* Знаковость.
* Оригинальность формы.
* Соответствие моде.

Показатели эстетичности изделия, характеризующие совершенство изготовления поверхностей: 129

* Чистота контуров и элементов формы.
* Тщательность покрытий и отделки.
* Четкость исполнения знаков.

Показатели эстетичности изделия, характеризующие целостность композиции: 128

* Пластичность.
* Упорядоченность.
* Декоративность.

Показатели, не использующиеся для оценки ремонтопригодности: 298

* Средний срок сохраняемости.
* Назначенный срок хранения.
* Установленный срок сохраняемости.

Показатели, не относящиеся к группе показателей назначения: 117

* Эстетические.
* Экономические.
* Стандартизации.

Показатели, устанавливающие параметрический ряд типоразмеров продукции: 070

* Емкость ковша экскаватора.
* Грузоподъемность автомобиля.
* Чистота химического продукта.

Показатели, характеризующие долговечность, определяются по формулам: 143

* Средний ресурс изделия
* Гамма-процентный ресурс
* Средний срок службы

Показатели, характеризующие ремонтопригодность, выражаются следующими формулами: 144

* вероятность восстановления работоспособного состояния
* интенсивность восстановления
* среднее время восстановления

Показатель безотказности не применяется к следующим группам продукций: 030

* Материалы и продукты
* Расходные изделия
* Сырье и природное топливо

Показатель долговечности не применяется к следующим группам продукций: 029

* Материалы и продукты
* Расходные изделия
* Сырье и природное топливо

Показателями технико-экономической эффективности на предпроектном этапе оценки являются: 237

* Коэффициент полезного действия машины
* Степень ремонтопригодности
* Величина оптимальной мощности, производительности

Показателями технико-экономической эффективности на производственном этапе оценки являются 238

* Темпы роста производительности труда
* Снижение себестоимости
* Рост рентабельности

Показателями технико-экономической эффективности на технологическом этапе оценки являются: 239

* Величина капитальных вложений
* Себестоимость подготовки производства
* Длительность производственного цикла

Показателями технико-экономической эффективности на этапе эксплуатации оценки являются: 240

* Снижение эксплуатационных расходов
* Коэффициент загрузки оборудования
* Коэффициент использования мощности машин и механизмов

Понятие «Деловитость эксперта» включает в себя: 224

* Оперативность.
* Недостоверность.
* Обоснованность.
* Категоричность.

Понятие «Деловитость эксперта» исключает: 225

* Сомнамбулизм
* Ментальность
* Индивидуализм

Порядок выбора номенклатуры показателей свойств предусматривает определение: 189

* Цели использования показателей продукции.
* Метода отбора экспертов.
* Перечня групп показателей.

Правильные варианты для дифференциального метода оценки качества продукции 175

* 
* 
* Для позитивных показателей выбирают формулу 

Правильные варианты для комплексного метода оценки уровня качества однородной продукции 199

* 
* 
* 

Правильные утверждения применимые к дифференциальному методу оценки качества продукции 176

* Уровень качества оцениваемой продукции выше уровня базового образца, если все значения 
* Уровень качества оцениваемой продукции равен уровню базового образца, если все значения 
* Уровень качества оцениваемой продукции ниже уровня базового образца, если все значения 

Правильные утверждения, относящиеся к шкале интервалов 157

* Упорядоченность
* Интервальность
* Отсутствие нулевой точки

Предметная квалиметрия включает: 072

* Квалиметрию решений и проектов.
* Квалиметрию труда и деятельности.
* Квалиметрию продукции и техники.

Предметная квалиметрия включает: 074

* Квалиметрию процессов.
* Субъективную квалиметрию.
* Квалиметрию информацию.

При использовании метода предельных и номинальных значений коэффициенты весомости можно рассчитать по формулам: 197

При организации экспертной оценки выделяют следующие условия: 213

* Индивидуальные и коллективные.
* Однотуровая или многотуровая оценка.
* Открытый или закрытый процесс оценки.

При проведении оценки различают следующие показатели: 170

* Классификационные.
* Ограничительные.
* Оценочные.

При проведении оценки уровня качества продукции различают следующие виды показателей: 133

* оценочные
* классификационные
* ограничительные

При проведении патентно-правовых показателей следует учитывать: 034

* Использование в изделии отечественных изобретений, защищенных авторскими свидетельствами
* Наличие в изделии отечественных и зарубежных технических решений, признанных изобретениями
* Патентную чистоту изделия в отношении страны и других стран

При социологическом методе определения показателей качества социологические исследования проводятся в следующей последовательности: 136

* Разработка концепции исследования.
* Анализ эмпирических данных.
* Формулирование выводов.

При формировании (введении) любого показателя качества необходимо учитывать следующие компоненты качества: 099

* Общественную потребность.
* Конкретные условия.
* Объект и градацию.

Примерами антропометрических показателей являются: 148

* Высота сидения водителя.
* Угол наклона спинки сидения.
* Расстояние до рычагов управления.

Примеры относительных значений показателей качества продукции: 183

* 
* 
* 

Примеры шкалы наименований из предложенных вариантов 153

* Географические названия рек
* Регистрационные номера автомобилей
* Регистрационные номера официальных документов

Примеры шкалы наименований из предложенных вариантов 154

* Шкала времени
* Шкалы температур
* Шкала высоты местностей

Примеры шкалы отношений из предложенных вариантов 155

* Вес
* Электрическое сопротивление
* Длина

Примеры шкалы порядка из предложенных вариантов 152

* Шкала твердости по Моосу
* Шкала для оценки сейсмических волн по Рихтеру
* Шкала силы ветра по Бофорту

Причинами возникновения отказов могут быть: 290

* Конструктивные ошибки и недостатки.
* Производственные недостатки в изготовлении.
* Внешние факторы.

Продукция, относящаяся к 1 группе – сырье и природное топливо – в классификации промышленной продукции 024

* Драгоценные минералы
* Руды и их концентраты
* Лекарственные травы

Продукция, относящаяся к 1 группе – сырье и природное топливо – не имеет следующих показателей качества 025

* Показатели ремонтопригодности
* Показатели стандартизации и унификации
* Эргономические показатели

Продукция, относящаяся к 3 группе – расходные изделия – в классификации промышленной продукции 028

* Бутылки напитков
* Баллоны с газами
* Катушки кабелей

Продукция, относящаяся к 4 группе – неремонтируемые изделия – в классификации промышленной продукции 031

* Гайки
* Оси
* Колеса

Продукция, относящаяся ко 2 группе – материалы и продукты – в классификации промышленной продукции 026

* Искусственные топлива
* Взрывчатые вещества
* Реактивы

Проектными задачами оценки качества продукции являются: 279

* Технические уровни продукции.
* Уровни технологичности продукции.
* Уровни ресурсопотребления продукции.

Производственными задачами оценки качества продукции являются: 280

* Стабильность качества продукции.
* Качество обновляемой продукции.
* Оценки производственной новизны продукции.

Профессиональная информированность включает знание: 220

* История развития оцениваемого объекта
* Перспектив развития
* Требования потребителей

Профессиональная информированность не включает знание: 221

* Методов оценки качества
* Подхода к оценке качества объекта
* Степень загруженности эксперта

Процесс обработки статистических данных, полученных на основе эксперимента или на основе эксплуатационных сведений, включает следующие этапы: 173

* Построение вариационного ряда.
* Построение эмпирической функции распределения и гистограммы.
* Принятие решения о виде закона распределения случайной величины.

Различают следующие виды трудоемкости: 259

* Штучная
* Дополнительная.
* Сравнительная.

Разновидности метода сравнения с мерой: 180

* Нулевой.
* Дифференциальный.
* Замещения.

Разновидностями аналитического метода определения коэффициента весомости являются: 264

* Стоимостный метод.
* Вероятностный метод.
* Смешанный метод.

Разработка рабочего инструментария складывается из ряда этапов, включающих определение: 142

* Методов и процедур сбора первичных данных.
* Методов и средств обработки первичных данных.
* Методов анализа и обобщения материалов по проверке рабочих гипотез.

Реализация подходов исследовательского и нормативного прогнозирования осуществляется следующими основными методами: 098

* Метод экстраполяции.
* Метод многофакторного прогнозирования.
* Экспертный метод.

Реализация подходов исследовательского и нормативного прогнозирования осуществляется следующими основными методами: 198

* Экстраполяции.
* Многофакторного прогнозирования.
* Смешанный.

Резервирование – эффективный способ повышения безотказности путем параллельного включения в систему машины резервных (дополнительных) элементов. Существуют следующие методы резервирования: 228

* Общее резервирование.
* Раздельное резервирование.
* Комбинированное резервирование.

С помощью специальных классификаторов обеспечивается решение следующих задач: 092

* Регистрация документации на продукцию.
* Разработка перечней продукции, подлежащей обязательной сертификации.
* Обеспечение информации о продукции на внутреннем рынке.

С точки зрения погрешности, с которой определяются результаты количественного оценивания качества, все методы квалиметрии могут быть разделены на три группы: 138

* Точный метод.
* Упрощенный метод.
* Приближенный метод.

С точки зрения погрешности, с которой определяются результаты количественного оценивания качества, все методы квалиметрии включают: 252

* Точный метод.
* Упрощенный метод.
* Приближенный метод.

Свойства продукции, обусловливающие безопасность человека (обслуживающего персонала) при потреблении или использовании продукции: 113

* Вероятность безопасной работы человека в течение определенного времени.
* Время срабатывания защитных устройств.
* Сопротивление изоляции токоведущих частей.

Свойства, не относящиеся к показателям сохраняемости: 121

* Среднее время восстановления.
* Интенсивность восстановления.
* Коэффициент аварийного простоя.

Свойства, не относящиеся к показателям экономичности потребления изделием материальных и трудовых ресурсов: 245

* Экономический показатель надежности.
* Экономическая характеристика долговечности.
* Ремонтопригодность.

Свойства, характеризующие структуру эргономических показателей: 110

* Гигиенические.
* Психологические.
* Психофизиологические.

Совокупность показателей качества можно классифицировать по следующим признакам: 014

* стадии определения.
* способу выражения.
* характеру использования для оценки уровня качества.

Современными принципами компоновки элементов управления являются: 274

* Принцип функциональной организации.
* Принцип значимости.
* Принцип однородности.

Содержание второго раздела заключения о техническом уровне изделия: 186

* Наименование показателей качества.
* Единицы измерения показателей качества.
* Значения базовых показателей качества.

Содержание первого раздела заключения о техническом уровне изделия: 185

* Назначение изделия.
* Область применения изделия
* Обозначение документа..

Создатели квалиметрии как науки: 161

* Г.Г. Азгальдов
* А.В. Гличев
* И.Ф.Шишкин.

Социально-ориентированные показатели качества технических изделий: 131

* Эргономические.
* Экологические.
* Безопасности.

Социологические исследования базируются на общих научных принципах и методах, в том числе это относится и к общим требованиям к исследователям, которые должны: 141

* Быть объективными, принимать необходимые меры.
* Указать степень погрешности своих данных.
* Заниматься исследованиями постоянно.

Специальная квалиметрия включает: 071

* Экспертную квалиметрию.
* Индексную квалиметрию.
* Вероятностно- статистическую квалиметрию.

Специальная квалиметрия делится на: 019

* Экспертная квалиметрия
* Таксономическая квалиметрия
* Индексная квалиметрия

Специфические показатели качества услуги: 257

* Репутация.
* Компетентность.
* Коммуникация.

Способы верификации: 165

* Прямая.
* Косвенная.
* Последовательная.

Способы представления продукции на контроль: 233

* Способ, называемый «ряд».
* «Россыпь».
* «Поток».

Стабильность товарного вида характеризуется: 006

* Знаками сертификации.
* Оформлением документации.
* Видом упаковки.

Стадии жизненного цикла продукции, не входящие в структуру жизненного цикла промышленной продукции: 168

* Математические расчеты.
* Эскизная работа.
* Черновая работа.

Статусы квалиметрии как науки 002

* Общенаучный статус.
* Технико-экономический статус.
* Систематический статус.

Термины, используемые в области классификации: 118

* Система классификации.
* Глубина классификации.
* Ступень классификации.

Термическая неустойчивость включает следующие единичные показатели: 147

* Переохлаждаемость.
* Термохимическая агрессивность.
* Термоэлектрическая возбудимость.

Требования, не относящиеся к комплексному показателю качества: 202

* Единство.
* Отличительность.
* Повторяемость.

Требования, предъявляемые к балльным оценкам в квалиметрии: 205

* Экспериментальное основание для утверждения.
* Индивидуальная воспроизводимость.
* Межэкспертная воспроизводимость.

Указать численные значения и сформулировать вывод по полученному уровню качества продукции.(таб.единиц измер) 177

* Уровень качества оцениваемой продукции уступает уровню базовой продукции
* Усадка после стирки (уток) является «негативным» показателем
* относительных показателей качества равны соответственно 0,9; 0,8; 0,9; 0,8; 0,8;0,8

Указать численные значения и сформулировать вывод по полученному уровню качества продукции. (таб. гидроцилиндра) 178

* Значения относительных показателей качества равны соответственно 1; 1,2; 1,1.
* Уровень качества оцениваемой продукции превосходит уровень базовой продукции.
* Коэффициент полезного действия является «позитивным» показателем.

Установлены три группы факторов, влияющих на вид и интенсивность износа поверхности деталей машин: 292

* Факторы, обуславливающие внешние механические воздействия.
* Характеристики внешней среды.
* Факторы, связанные со свойствами трущихся тел.

Утверждение, относящееся к типовой номенклатуре показателей качества. 191

* Такая номенклатура составляется безотносительно к отдельным группам или видам технических изделий
* Она является наиболее общей и универсальной для большого класса изделий
* Это полный перечень всех групп и конкретных показателей качества

Утверждение, применимое к шкале наименований 150

* Шкала, которая отражают качественные свойства
* Шкала не имеет нуля и единицы измерений
* Неприменимо понятие линейности (или нелинейности)

Утверждения, относящиеся к определению показателей качества продукции регистрационным методом 042

* Изучение затрат рабочего времени методом моментных наблюдений
* Регистрация отказов и их статистическая обработка
* Определение производительности станка путем подсчета количества операций и деталей в единицу времени

Ученые, создавшие квалиметрию как науку 089

* Азгальдов Г.Г.
* Белик В.Г
* Гличев А.В.

Учет экологических показателей должен обеспечить: 007

* Сохранение видового состава дикой природы.
* Возможность воспроизводства диких животных.
* Рациональное использование биологических ресурсов.

Факторы, влияющие на принимаемое решение при оценивании: 234

* оперативность
* обоснованность
* категоричность

Физиологические и психофизиологические уровни эргономических показателей: 094,

* Соответствие осязательным возможностям человека.
* Соответствие скоростным возможностям человека.
* Соответствие объекта силовым возможностям человека.

Физиологические показатели – это соответствие изделия следующим возможностям человека: 008

* Скоростным.
* Энергетическим.
* Силовым.

Формирование обобщенного показателя качества продукции может строиться по алгоритмам: 261

* Аддитивному
* Гармонически взвешенному
* Мультипликативному

Формулы, применяемые при смешанном методе оценки качества продукции 249

* 
* 
* 

Характеристики надежности выражают качественную сторону следующих объектов: 018

* Изделие.
* Элемент.
* Система.

Целевые установки политики качества, не относящиеся к крупнейшей компании IBM: 273

* Повышение трудоемкости изготовления изделий.
* Увеличение ресурсоемкости изготовления изделий.
* Отсутствие модернизации устаревших изделий.

Целостность композиции состоит из следующих компонентов: 005

* Тектоничность.
* Декоративность.
* Пластичность.

Чем больше экспертов, тем, при прочих равных условиях: 211

* Выше достоверность коллективной экспертной оценки.
* Меньше относительная погрешность.
* Выше доверительная вероятность (надежность), с которой вычислена достоверность коллективной экспертной оценки.

Шкала наименований – логическая шкала, предполагающая два варианта оценивания. Здесь работают следующие аксиомы тождества: 137

* Либо A = B, либо А ≠ В.
* Если А = В, то В = А.
* Если А = В, и В = С, то А = С.

Экологические показатели: 067

* Содержание углекислого газа в выхлопных газах.
* Радиоактивность функционирования атомных электростанций.
* Содержание вредных примесей в продукции.

Экономические показатели качества продукции: 038

* Стоимость доставки
* Рентабельность
* Уплата налогов

Экономические показатели качества продукции: 039

* Себестоимость
* Затраты на обучение персонала
* Стоимость наладки

Эргономические показатели делятся на следующие группы: 065

* Антропометрические.
* Гигиенические.
* Физиологические.

Эргономические показатели делятся на следующие подгруппы: 004

* Антропометрические показатели.
* Гигиенические показатели.
* Психофизиологические показатели.

Эргономические показатели качества продукции: 037

* Соответствие объекта возможностям восприятия и переработки информации
* Освещенность
* Температура

Эргономические показатели качества продукции: 040

* Соответствие объекта силовым возможностям человека
* Шум
* Запыленность

Эстетические свойства продукции, характеризующие эстетические показатели продукции 041

* Выразительность
* Гармоничность
* Целостность

Этапы изменения интенсивности отказов во времени эксплуатации: 285

* Приработка.
* Устойчивая работа.
* Ускоренное старение и износ.

Этапы смешанного метода прогнозирования: 250

* Составление классификатора научно-технических проблем.
* Разработка таблиц экспертных оценок.
* Составление граф прогноза.