

## ОТЗЫВ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ХОЗДОГОВОРНОЙ РАБОТЫ

Тема хоздоговорной работы «Внедрение наукоемких технологий управления крановым частотно-регулируемым электроприводом на базе оборудования LSIS, включая проведение тренинга».

Целью хоздоговорной работы является: разработка математических и имитационных моделей частотно-регулируемого электропривода подъёмных машин и механизмов с учётом динамики перемещения по двум координатам горизонтальной плоскости; корректировка структур аппаратной части и программного обеспечения; ознакомление инженерно-технического персонала производственных предприятий с частотными преобразователями фирмы LSIS.

Пятидневный курс обучения по технологии тренингов позволил специалистам ознакомиться с конфигурацией силовой части электропривода, системами управления и режимами работы электропривода. На учебном стенде с электроприводами iS-100 и iS-7, нашедшими широкое применение в подъёмных машинах и механизмах, были проведены лабораторные работы, позволившие закрепить полученные теоретические знания. Дополнительно специалисты приобрели практические навыки программирования контроллеров и панели оператора.

За время тренингов на занятиях были рассмотрены следующие темы:

- **Преобразователи частоты**, где были рассмотрены модели преобразователей частоты и критерии их выбора с учётом особенностей применения;
- **Теория электропривода**, данный раздел содержал структуры силовой и информационной частей преобразователей частоты iG-5A, iS-100 и iS-7 а также скалярный и векторный режимы их работы.
- **Опциональные платы**, в этом разделе были рассмотрены вопросы функционального назначения и особенности использования плат ПЛК, синхронизации, позиционирования и коммуникационных плат.

По завершению курса лекционных и лабораторных занятий специалисты получили знания и навыки, необходимые для проектирования и эксплуатации регулируемых электроприводов на базе преобразователей частоты iG-5A, iS-100 и iS-7.

Работы выполнены в соответствии с заданием и на высоком уровне.

Директор ТОО «АСЭП»



Силуков В.В.

5.11.2018